



UNIDADES HIDRÁULICAS

TIPO DE PRODUCTO: Unidades generadoras de presión hidráulica UGPH con motor horizontal y bomba externa o con motor vertical y bomba sumergida. Opcional: con paneles de mando incorporados sobre circuitos preestablecidos.

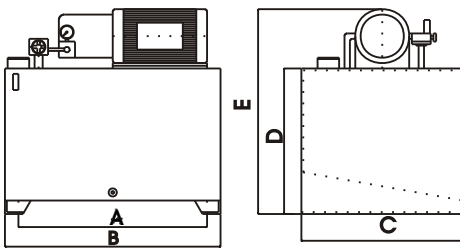
MOTOR: de tipo eléctrico con brida de fijación y blindados, de 1500 rpm con potencias entre 1,5 a 12,5 HP

BOMBA: de paletas desplazable a caudal constante, de 8.4 a 63 lit/min de caudal a 70 Kg/cm² de presión. Giro en sentido horario (opcional antihorario). Opcional bomba a engranajes y otras presiones

VÁLVULAS: Válvulas reguladoras pilotos: conex. 1/4" BSPT, presión max. 210 Kg/cm², caudal 12 lit/min. Válvulas reguladoras de presión y alivio: conex. 3/4" y 1 1/4" BSPT. Montaje en línea o placa base. Válvula de secuencia: 3/4" y 1 1/4" Válvula reductora de presión: 3/4" y 1 1/4". Válvula de retención: 1/4", 3/4" y 1 1/4". Válvula reguladora de caudal: 3/8" y 3/4". Válvula de comando: 3/8", 3/4" y 1 1/4". Amplia gama de accionamientos.



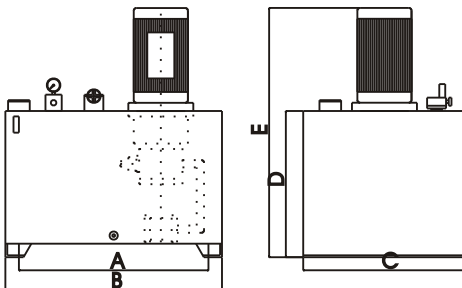
UNIDAD CON BOMBA EXTERIOR



CODIGO	DEPOSITO lit.	CAUDAL lit/min	POTENCIA H.P.	DIMENSIONES				
				A	B	C	D	E
UGPH-E-1	60	17	4	550	650	400	540	800
UGPH-E-2	60	22	5.5	550	650	400	540	800
UGPH-E-3	120	27	5.5	700	800	600	540	800
UGPH-E-4	120	37	7.5	700	800	600	540	850
UGPH-E-5	200	53	10	860	960	600	690	1000
UGPH-E-6	200	63	12.5	860	960	600	690	1050

NOTA: la potencia es a 70 Bar

UNIDAD CON BOMBA SUMERGIDA



CODIGO	DEPOSITO lit.	CAUDAL lit/min	POTENCIA H.P.	DIMENSIONES				
				A	B	C	D	E
UGPH-S-1	25	8.4	1.5	300	400	300	325	570
UGPH-S-2	40	13	3	450	550	350	350	660
UGPH-S-3	40	17	4	450	550	350	350	660
UGPH-S-4	80	22.5	5.5	500	600	450	500	810
UGPH-S-5	80	27	5.5	500	600	450	500	850
UGPH-S-6	120	37	7.5	600	700	500	550	978

NOTA: la potencia es a 70 Bar